Приложение № 1.4 к Документации

|  |
| --- |
| ОАО «Башинформсвязь» |
| Технические требования к проволоке оцинкованной |
| Проволока 3,0-П-О-С, Проволока 4,0-П-О-С |

|  |
| --- |
|  |

Оглавление

[1. ЦЕЛЬ ПРИОБРЕТЕНИЯ ПРОВОЛОКИ 2](#_Toc417305268)

[2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВОЛОКЕ 2](#_Toc417305269)

[3. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ 2](#_Toc417305270)

[4. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ 3](#_Toc417305271)

[5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ 3](#_Toc417305272)

[6. ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМ 3](#_Toc417305273)

[7. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЯМ 3](#_Toc417305274)

[8. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ТРАНСПОРТИРОВКИ 3](#_Toc417305275)

# ЦЕЛЬ ПРИОБРЕТЕНИЯ ПРОВОЛОКИ

Проволока оцинкованная предназначена для использования в следующих целях:

* 1. Для подвешивания кабеля на опорах и стойках;
  2. В качестве заземляющего проводника;
  3. Для организации оттяжек опор и стоек;
  4. В качестве заготовочных и тяговых элементов для ввода в кабельные каналы.

# ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВОЛОКЕ

* 1. Проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 3282-74 по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из катанки класса II по ОСТ-14-15-193 или другой нормативно-технической документации. Допускается изготовление проволоки из низкоуглеродистых марок по ГОСТ 1050 и катанки.
  2. Проволока должна соответствовать следующему типу:

3.2.1. Вид обработки- термически обработанная (О), светлая (С);

3.2.2. Поверхность- с оцинкованным покрытием 1-го класса (1Ц);

3.2.3. Точность изготовления- повышенная (П).

* 1. Диаметр проволоки и предельные отклонения по нему должны соответствовать указанным в табл. 3.3.1.

Таблица 3.3.1

|  |  |
| --- | --- |
| Номинальный диаметр проволоки, мм | Предельное отклонение по диаметру проволоки, мм |
| 3,00 | ±0,10 |
| 4,00 |

* 1. Овальность проволоки не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру.
  2. Механические свойства проволоки должны соответствовать указанным в табл. 3.5.1.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Диаметр проволоки, мм | Временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2) | Относительное удлинение δ100, %, не менее |
| 3,00 | 340-540 (35-55) | 18 |
| 4,00 |

Таблица 3.5.1

* 1. На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Допускаются отдельные наплывы цинка, величина которых не должна быть более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки.

# ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

* 1. Проволока должна изготавливаться в мотках (бухтах) или на катушках в виде одного отрезка. Намотка проволоки должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек или мотков.
  2. Масса проволоки в мотке (бухте) или на катушке от 80 до 100 кг.
  3. Каждый моток (бухта) должен быть прочно перевязан термически обработанной проволокой не менее чем в трех местах, равномерно расположенных по окружности мотка (бухты).
  4. Концы проволоки в мотке (бухте) должны быть аккуратно уложены и легко находимы.
  5. Верхний конец отрезка проволоки на катушке должен быть закреплен петлей или на щеке катушки.
  6. Проволока не должна быть покрыта консервационным маслом.

# ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

5.1. К каждой катушке, мотку (бухте) должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия- изготовителя;

- условное обозначение;

- массу нетто;

- клеймо технического контроля.

# ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Параметр** | **Критичность** |
| 6.1. | Наличие собственного производства на территории Российской Федерации | Обязательно |
| 6.2. | Документально подтвержденный положительный опыт поставок продукции в подразделениях ОАО “Ростелеком” не менее 1 года | Не обязательно |
| 6.3. | Наличие рабочего официального сайта. Поставщик должен предъявить ссылку на сайт | Обязательно |
| 6.4. | Наличие сертификата соответствия ГОСТ | Обязательно |

# ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМ

* 1. Поставщик должен предоставить сертификаты качества на каждую партию поставляемой продукции.
  2. Поставщик должен гарантировать соответствие качества проволоки требованиям настоящих технических требований.
  3. Срок хранения изделия до начала эксплуатации - не менее 12 месяцев в складских помещениях.

# ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЯМ

* 1. В соответствии с методами испытаний по ГОСТ 3282-74.

# ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ТРАНСПОРТИРОВКИ

* 1. Транспортировка товара осуществляется за счет поставщика автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов до пунктов, указываемых заказчиком в закупочной документации.
  2. Мотки (бухты) должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 24597, ГОСТ 21650 массой от 500 до 800 кг.
  3. Транспортные пакеты без упаковки, обвязка пакета лентой металлической на замках.

|  |  |
| --- | --- |
| **От имени Поставщика** | **От имени Заказчика** |
| «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. | «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. |